

2019

**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ НАКАТКИ**

▶ НАКАТКА РЕЗЬБЫ И ПРОФИЛЯ

Накатывание резьбы либо другого профиля относится к высокоэффективным бесстружечным методам формообразования. Этим способом изготавливаются осесимметричные детали с наружным профилем – резьба, червяки, шлицы. Это осуществляется путем обкатки поверхности детали инструментом соответствующего профиля. Этот метод обладает неоспоримыми преимуществами:

- ▶ Благодаря отсутствию стружки при изготовлении деталей экономится материал;
- ▶ В результате получаются детали, которые имеют уплотненную поверхность с повышенной стойкостью к износу;
- ▶ Вследствие непрерываемой текстуры возрастает стойкость к усталостному излому



Влияние резьбонакатного инструмента на процесс накатки является не менее, а возможно и более важным, чем самого станка. □ Правильно подобранный и хорошо изготовленный инструмент позволяет накатывать высокопрочные стали даже на оборудовании, которое эксплуатировалось много лет. □ Качество изготовления накатных роликов зависит не только от марки стали и способа закалки, но и от умения сделать необходимый профиль. Все эти задачи стоят перед шлифовальными участками предприятий или перед компаниями, специализирующимися на производстве инструмента.

▶ ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СТОЙКОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

- ▶ Характеристики обрабатываемых заготовок - марка стали, механические свойства, микроструктура;
- ▶ Характеристики накатного инструмента - конструкция, марка стали, механические свойства, режим термической обработки;
- ▶ Состояние накатного оборудования;
- ▶ Условия эксплуатации - режимы накатывания, использование охлаждения.

Все это учитывается при подборе и заказе инструмента.

Наш накатной инструмент изготовлен из высококачественных сталей для высочайших требований в области изготовления резьбы и шлицов. Доступны следующие типы материалов: - **PW1000** - **PW2000** - **PW3000** - **PW4000** - **PW5000**

Предлагаемые ролики прошли термообработку по всей глубине и поэтому они могут многократно перешлифовываться по внешнему диаметру при этом сохраняя стойкость, что дает значительный экономический эффект.



▶ НАСТРОЙКА РОЛИКОВ ПО ВИТКУ PSS

Весь инструмент изготовлен по технологии PSS. Он позволяет экономить время при настройке станка «по витку», а также улучшает качество резьбы и стойкость роликов. Инструмент шлифуется таким образом, что заходы резьбы одного ролика соответствуют заходам резьбы другого ролика и привязаны к положению шпоночного паза роликов.

Так при установке роликов на станок необходимо установить оба накатных вала в одинаковое положение (к примеру, шпонки обоих валов – на 12 часов), затем установить ролики на валы и выставить их параллельно друг другу. В этом положении витки одного ролика будут совпадать с витками другого. Для накатки необходимо установить только глубину вдавливания роликов в материал – ход подвижной бабки.

При изменении накатываемой резьбы достаточно снять одни ролики и установить другие и можно сразу катать резьбу без контроля и настройки роликов «по витку». Эта технология изготовления роликов особо интересна при частой смене инструмента на станке.

▶ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Высокое качество инструмента – наша философия.

Каждый этап производственного процесса контролируется, чтобы весь инструмент был изготовлен надлежащим образом и в соответствии с высочайшими стандартами компании и всеми техническими условиями, предоставленными клиентом. Планирование и контроль процесса обеспечивают постоянную и быструю связь внутри компании для своевременного реагирования требованиям клиента.

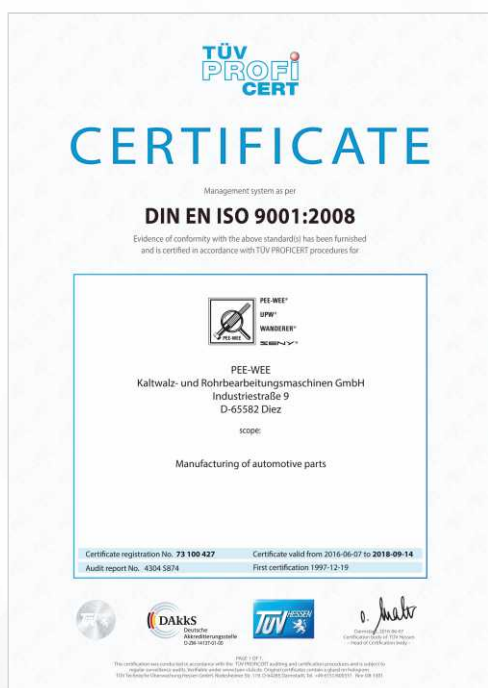
Все ролики производятся на современном оборудовании с ЧПУ и проходят контроль на современных измерительных машинах.

Качество нашей продукции подтверждается сертификатами ISO.

▶ ЗАКАЗ ИНСТРУМЕНТА

Для заказа инструмента предоставьте чертежи заготовки либо маркировку резьбы по международным стандартам или ГОСТу, а также сообщите габариты роликов, которые будут совместимы с Вашим оборудованием.

Также необходимо указать материал накатываемого материала.





**EURO-
STAN.COM**

КОМПЛЕКСНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОСНАЩЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ



ООО «Евростанком»
БЦ «СОЛО», г. Минск
ул. Сурганова, 43, офис 904
+375 17 399 10 02
info@euro-stan.com